



Rada Miejska  
59-225 CHOJNÓW  
Pl. Zamkowy 1  
tel. 076-81-88-285  
fax 076-81-87-515

**UCHWAŁA NR XXIII/113/16  
RADY MIEJSKIEJ CHOJNOWA**

z dnia 28 czerwca 2016 r.

**zmieniająca uchwałę w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na obszarze Gminy Miejskiej Chojnów.**

Na podstawie art. 40 ust.1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz 446) oraz art.6n ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 250) Rada Miejska Chojnowa uchwała, co następuje:

**§ 1.** W uchwale Nr XXVI/124/13 Rady Miejskiej Chojnowa z dnia 24 stycznia 2013 r. w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na obszarze Gminy Miejskiej Chojnów wprowadza się następujące zmiany:

- 1) załącznik do uchwały otrzymuje brzmienie załącznika do niniejszej uchwały,
- 2) w § 1. pkt. 2 otrzymuje brzmienie: "Deklarację, o której mowa w ust. 1 zobowiązani są złożyć:
  - właściciel - do zarządcy nieruchomości,
  - najemca lokalu komunalnego - do Chojnowskiego Zakładu Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej,
  - właściciele nieruchomości jednorodzinnej, przedsiębiorcy, zarządcy nieruchomości wspólnotowych (deklarację zbiorczą za wspólnotę) - do Urzędu Miejskiego."

**§ 2.** Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Miasta Chojnowa.

**§ 3.** Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Dolnośląskiego.

Przewodniczący Rady  
Miejskiej Chojnowa

  
Jan Skowroński

**DEKLARACJA  
O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI  
– NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁE I NIEZAMIESZKAŁE**

**Podstawa prawna: ustawa z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2012r. poz. 391)**

**Składający:** Właściciele nieruchomości znajdujących się w granicach administracyjnych Miasta Chojnow, przez których rozumie się także współwłaściciele, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.

**Miejsce składania:** właściciel – do zarządcy nieruchomości; najemca lokalu komunalnego – do ChZGKiM; właściciel nieruchomości jednorodzinnej, przedsiębiorca, zarządca nieruchomości wspólnotowej (deklarację zbiorczą za wspólnotę) – do Urzędu Miejskiego w Chojnowie

**Termin składania:** W terminie do **15 maja 2013 r.**, a także w terminie **14 dni** od zaistnienia okoliczności mających wpływ na powstanie, bądź wygaśnięcie obowiązku uiszczania opłaty lub zaistnienia zdarzeń mających wpływ na wysokość opłaty.

**A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji\*

Pierwsza deklaracja .....  zmiana danych zawartych w pierwszej deklaracji  
- miesiąc, od którego zmiana obowiązuje .....

**B. DANE IDENTYFIKACYJNE**

**SKŁADAJĄCY\*:**

Osoba fizyczna     osoba prawna     Jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej

Nazwisko i imię / Pełna nazwa osoby prawnej / Jednostki organizacyjnej nie posiadającej osobowości prawnej

PESEL (osoby fizyczne)	REGON (nie dotyczy osób fizycznych)	NIP (nie dotyczy osób fizycznych)	Nr telefonu (nieobowiązkowo)

**Tytuł prawny do nieruchomości\***

- właściciel,     współwłaściciel,     użytkownik wieczysty,     współużytkownik wieczysty,  
 posiadacz samoistny,     posiadacz zależny (np. dzierżawca).....  
 inny (np. zarządca).....

**ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY**

Kraj	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość		Nr pocztowy	

**C. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**

Miasto	Ulica	Nr domu	Nr lokalu

1. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji zamieszkuje:

.....\*\* (liczba mieszkańców gromadzących odpady w sposób nie selektywny)    X    18 zł. = .....zł.

.....\*\* (liczba mieszkańców gromadzących odpady w sposób selektywny)    X    11 zł. = .....zł.

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi .....zł.

(słownie złotych .....)

2. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji odpady komunalne gromadzone są: .....\*\*\* (należy podać liczbę pojemników) X .....( należy podać wielkość pojemnika w l.)  
X .....( należy podać ile razy w m-cu są opróżniane)

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi .....zł  
(słownie złotych:.....)

3. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji, odpady komunalne powstają w sposób określony w pkt 1 i 2. \*\*\*\*

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi,  
wynosi .....zł (należy wpisać sumę opłat z punktu 1 – 2)  
(słownie złotych ..... )

**D. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ/ OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

.....  
(miejsowość i data)

.....  
(czytelny podpis)

**E. ADNOTACJE ORGANU**

- \* zaznaczyć właściwy kwadrat
- \*\* dotyczy tylko właścicieli zamieszkałych nieruchomości
- \*\*\* dotyczy tylko właścicieli nieruchomości niezamieszkałych
- \*\*\*\* dotyczy nieruchomości mieszanych – zamieszkałych i niezamieszkałych

**Pouczenie**

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz.U. z 2005 r. Nr 229, poz. 1954 z późn. zm.).

**Objaśnienia:**

- 1) Deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi obowiązani są złożyć:
  - właściciel – do zarządcy nieruchomości;
  - najemca lokalu komunalnego – do ChZGKiM;
  - właściciel nieruchomości jednorodzinnej, przedsiębiorca, zarządca nieruchomości wspólnotowej (deklarację zbiorczą za wspólnotę) – do Urzędu Miejskiego,w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych,
- 2) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, wytwórca odpadów komunalnych jest obowiązany w miejscu określonym w punkcie 1) złożyć nową deklarację. Deklarację składa się w terminie 14 dni od dnia w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.